

Gehäuse mit Gewindefestigung
ohne Schwenkhub – doppeltwirkend



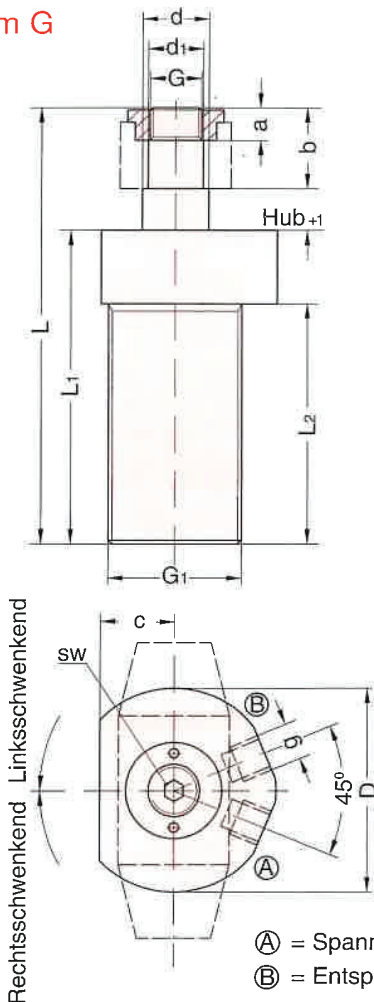
Betriebsdruck: max. 500 bar

Einsatz: Schwenkspanner werden vorwiegend dort eingesetzt, wo Spannungspunkte (Auflagepunkte) zum Einlegen und Entnehmen der Werkstücke frei sein müssen.

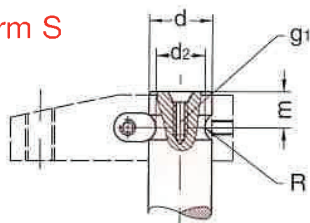
Aufbau: Serienmäßiger Schwenkwinkel 90° (± 2°) umrüstbar auf alle Schwenkwinkel zw. 0°+90°. Allgemeine Beschreibung siehe Informationsblatt 84-50.

Spannarme und Spannarmbefestigung siehe Prospektblatt 85-00

Form G



Form S



Schwenkspanner mit Gewindefestigung			
Grundbezeichnung	84-50-25	84-51-25	84-52-25
wirksame Kolbenfläche (cm ²)	2,36	4,71	11,75
Spannhub H (mm)	8	12	12
Ölbedarf Spannhub (cm ³)	7,31	14,78	46,54
Ölbedarf Rückhub (cm ³)	6,60	18,53	55,66
zul. Volumenstrom (cm ³ /s)	7	12	25
ø d (mm)	18	25	42
ø d ₁ (-0,02) (mm)	15	22	39
ø D (mm)	55	70	113
L (mm)	116	147	202
L ₁ (mm)	85	104	147
L ₂ (mm)	65	79	117
a (mm)	9	12	15
b (mm)	22	30	42
c (mm)	20	28	43
G	M 14 x 1,5	M 20 x 1,5	M 36 x 1,5
G ₁	M 36 x 1,5	M 52 x 1,5	M 80 x 2
g	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
SW (mm)	5	6	12
ø d ₂ (mm)	14	19	32
g ₁	M4	M4	M6
m (mm)	10	14	20,5
R (mm)	4	5	8

