



Betriebsdruck: max. 500 bar

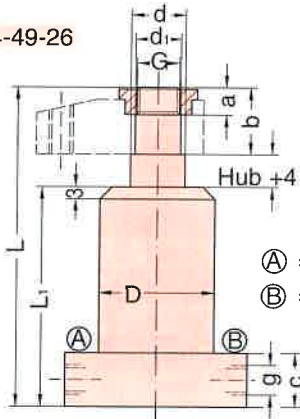
Einsatz: Schwenkspanner werden vorwiegend dort eingesetzt, wo Spannungspunkte (Auflagepunkte) zum Einlegen und Entnehmen der Werkstücke frei sein müssen.

Aufbau: Serienmäßiger Schwenkwinkel 90° (± 2°) umrüstbar auf alle Schwenkwinkel zw. 0°+90°. Allgemeine Beschreibung siehe Informationsblatt 84-50.

Spannarme und Spannarmbefestigung siehe Prospektblatt 85-00

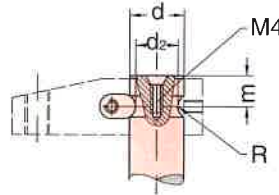
Form G

84-49-26



Ⓐ = Spannen
Ⓑ = Entspannen

Form S



Bestell-Nr. / Typenschlüssel

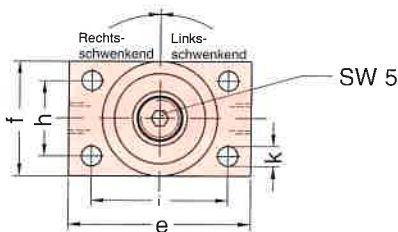
84-49-26 O G

Kolbenstange mit
G Gewinde/Spannmutter
S Nut/Spannstück

Drehrichtung

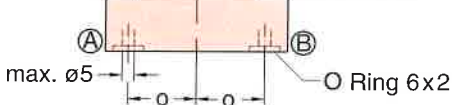
O Rechtsschwenkend
I Linksschwenkend

Grundbezeichnung
Form und Größe



SW 5

84-49-27 Grundabmessungen wie 84-49-26



Grundbezeichnung	
mit Bodenflansch	84-49-26
mit Bodenflansch und O-Ring-Sitz	84-49-27
wirksame Kolbenfläche (cm ²)	1,26
Spannhub H (mm)	7
Ölbedarf Spannhub (cm ³)	3,8
Ölbedarf Rückhub (cm ³)	3,5
zul. Volumenstrom (cm ³ /s)	4
ø d (mm)	18
ø d ₁ (-0,02) (mm)	15
ø D (mm)	38
L (mm)	106
L ₁ (mm)	73
a (mm)	9
b (mm)	22
c (mm)	18
e (mm)	60
f (mm)	38
G	M 14x1,5
g	1/8"
h (mm)	25
i (mm)	45
ø k (mm)	6,5
o (mm)	22,5
O-Ring (mm)	6x2
ø d ₂ (mm)	14
m (mm)	10
R (mm)	4

Spannkraft - Diagramm

84-49

