



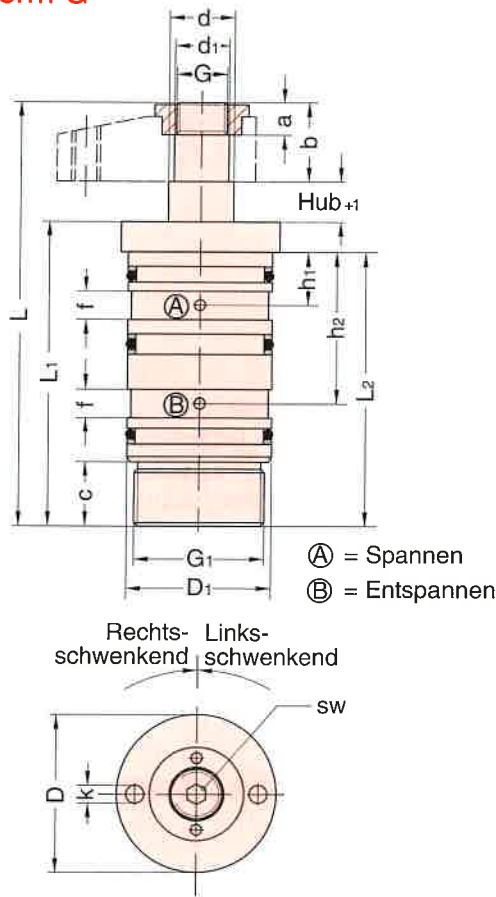
**Betriebsdruck:** max. 500 bar

**Einsatz:** Schwenkspanner werden vorwiegend dort eingesetzt, wo Spannungspunkte (Auflagepunkte) zum Einlegen und Entnehmen der Werkstücke frei sein müssen.

**Aufbau:** Serienmäßiger Schwenkwinkel 90° (± 2°) umrüstbar auf alle Schwenkwinkel zw. 0°+90°. Allgemeine Beschreibung siehe Informationsblatt 84-50.

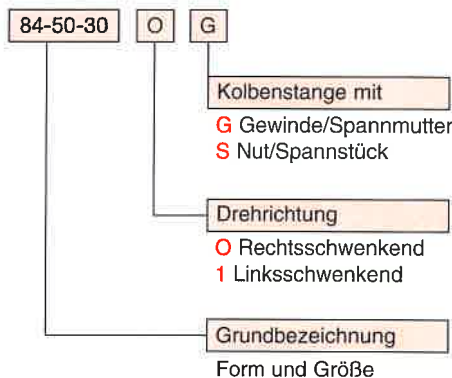
Spannarmer und Spannarmbefestigung siehe Prospektblatt 85-00

**Form G**

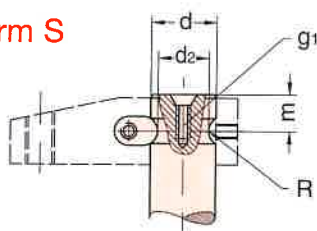


Einschraub-Schwenkspanner			
Grundbezeichnung	84-50-30	84-51-30	84-52-30
wirksame Kolbenfläche (cm²)	2,36	4,71	11,75
Spannhub H (mm)	8	12	12
Ölbedarf Spannhub (cm³)	7,31	14,78	46,54
Ölbedarf Rückhub (cm³)	6,60	18,53	55,66
zul. Volumenstrom (cm³/s)	7	12	25
ø d (mm)	18	25	42
ø d1 (-0,02) (mm)	15	22	39
ø D (mm)	44	60	90
ø D1 (f7) (mm)	40	56	85
L (mm)	116	147	202
L1 (mm)	85	104	147
L2 (mm)	76,5	94,5	132
a (mm)	9	12	15
b (mm)	22	30	42
c (mm)	18	21	28
f (mm)	8	8	10
G	M 14 x 1,5	M 20 x 1,5	M 36 x 1,5
G1	M 36 x 1,5	M 52 x 1,5	M 80 x 2
h1 (mm)	15	17,5	28
h2 (mm)	42	51	69
ø k (mm)	4,1	6,1	8,2
ø d2 (mm)	14	19	32
g1	M 4	M 4	M 6
m (mm)	10	14	20,5
R (mm)	4	5	8
SW (mm)	5	6	12

Bestell-Nr. / Typenschlüssel



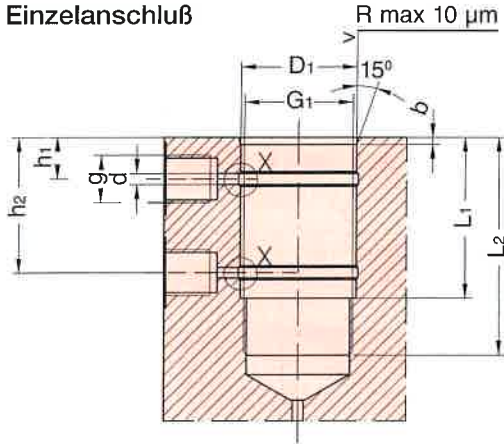
**Form S**



**Fertigungs- und Montagehinweis:**

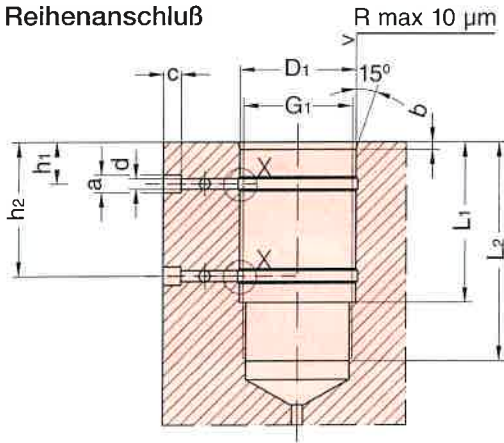
Die Herstellung der Einschraubbohrung in einen Vorrichtungskörper (Einzel- bzw. Reihenanschluß) muß mit größter Sorgfalt erfolgen. Vor allem im Bereich der Dichtungen muß die Oberflächengüte R max 10 µm eingehalten werden. Desweiteren ist der in der Einzelheit X gezeichnete Einstich unbedingt erforderlich, damit der O-Ring beim Einbau nicht beschädigt wird. – **Gratfreiheit überprüfen.**  
Dichtelemente vor der Montage leicht einfetten.

**Einzelanschluß**

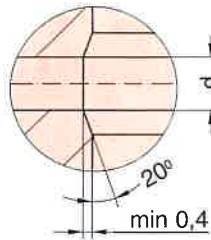


Maßtabelle Einschraubbohrung für Schwenkspanner			
Grundbezeichnung	84-50-30	84-51-30	84-52-30
øD1 (H7) (mm)	40	56	85
L1 (mm)	59 + 1	74 + 1	105 + 1
L2 (mm)	78	96	134
øa (mm)	4	5	6
b (mm)	1,5	1,5	2
c (mm)	5	6	7
ød (mm)	3	4	5
G1	M 36 x 1,5	M 52 x 1,5	M 80 x 2
g	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
h1 (mm)	15	17,5	28
h2 (mm)	42	51	69

**Reihenanschluß**



**Einzelheit X**



Sollte es aus fertigungstechnischen Gründen nicht möglich sein, einen Einstich (E.X.) anzubringen, können die Versorgungsbohrungen auch mit einem Kugelsenker dementsprechend angesenkt werden.

Bohrung a mit Expanderstopfen verschließen

**Spannkraft – Diagramme**

