

ohne Schwenkhub – doppelwirkend

02/01



Betriebsdruck: max. 500 bar

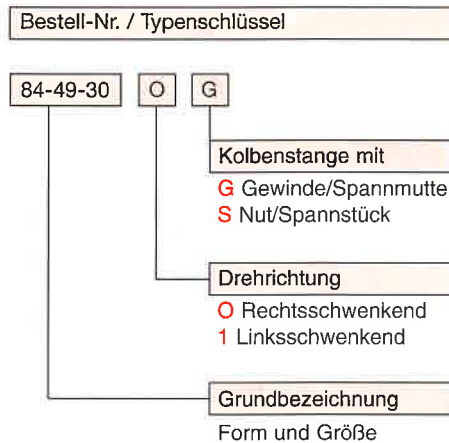
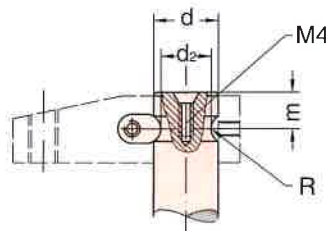
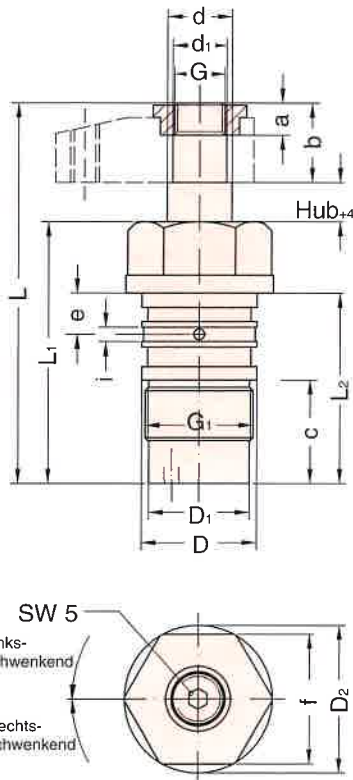
Einsatz: Schwenkspanner werden vorwiegend dort eingesetzt, wo Spannungspunkte (Auflagepunkte) zum Einlegen und Entnehmen der Werkstücke frei sein müssen.

Aufbau: Serienmäßiger Schwenkwinkel 90° (± 2°) umrüstbar auf alle Schwenkwinkel zw. 0°+90°. Allgemeine Beschreibung siehe Informationsblatt 84-50.

Spannarmer und Spannarmerbefestigung siehe Prospektblatt 85-00

Form G

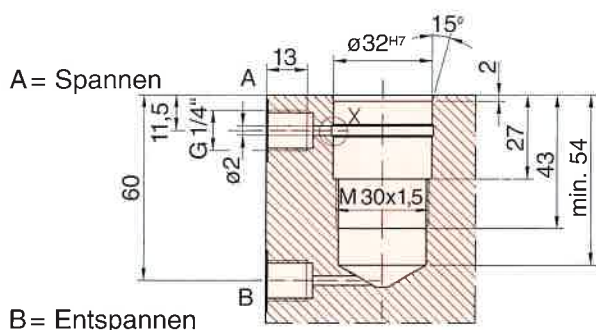
Form S



Grundbezeichnung	
Einschraub-Schw.	84-49-30
wirksame Kolbenfläche (cm²)	1,26
Spannhub H (mm)	7
Ölbedarf Spannhub (cm³)	3,8
Ölbedarf Rückhub (cm³)	3,5
zul. Volumenstrom (cm³/s)	4
ø d (mm)	18
ø d1 (-0,02) (mm)	15
ø D (f 7) (mm)	32
ø D1 (mm)	28
ø D2 (mm)	41
L (mm)	106
L1 (mm)	73
L2 (mm)	53
a (mm)	9
b (mm)	22
c (mm)	29
e (mm)	11,5
f (sw) (mm)	36
G	M 14x1,5
G1	M 30x1,5
ø i (mm)	4
ø d2 (mm)	14
m (mm)	10
R (mm)	4

Maße für Schwenkspanneraufnahme

Einzelanschluß



Reihenanschluß

