

doppeltwirkend – langer Hub

02/03

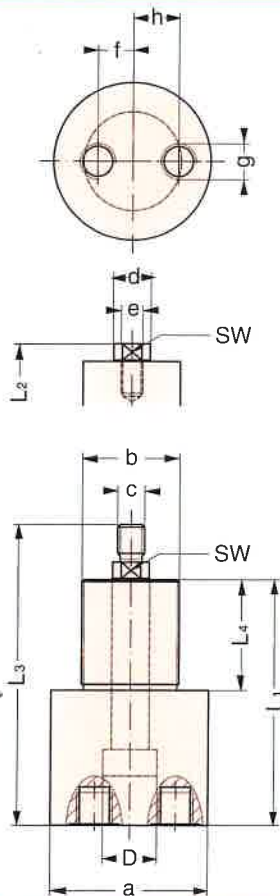


Betriebsdruck: max. 500 bar

Einsatz: wird als Spannzylinder dort eingesetzt, wo **lange Spannwege** und kurze und **genaue Taktzeiten** verlangt werden. Weitere Anwendungsgebiete sind **Stanz-, Biege- und Montagevorrichtungen**, bei denen neben Druck auch **Zugkräfte** auftreten.

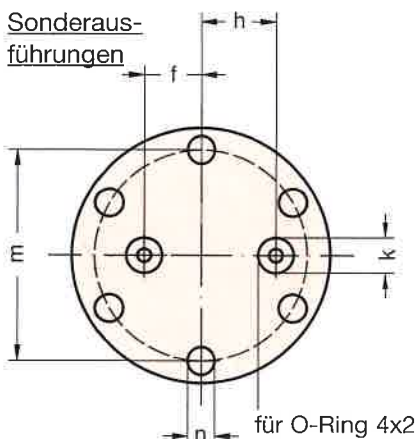
Aufbau: Gehäuse: Vergütungsstahl brüniert, **Zylinderbohrung rolliert**. Kolben: Einsatzstahl gehärtet und zusätzlich in Gleitbuchse geführt.

Bei der Normalausführung wird der Zylinder in einer Bohrung fixiert und mit einer bzw. zwei Nutmuttern gekontert. Nutmuttern: siehe Blatt 95-06/95-07.



	Bestell-Nummer					
	82-20-3	82-21-3	82-22-3	82-23-3	82-24-3	82-25-3
Kolbenstange mit Außengewinde	82-20-3	82-21-3	82-22-3	82-23-3	82-24-3	82-25-3
Kolbenstange mit Innengewinde	82-20-4	82-21-4	82-22-4	82-23-4	82-24-4	82-25-4
Kolben ø D (mm)	20	25	32	40	50	63
Stange ø d (mm)	14	16	20	25	32	40
Hub (mm)	40	60	60	80	80	100
Kraft (kN)						
Druckkraft bei 100 bar	3,1	4,9	8,0	12,6	19,6	31,2
Druckkraft bei 500 bar	15,7	24,5	40,2	62,8	98,2	155,9
Zugkraft bei 100 bar	1,5	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
Zugkraft bei 500 bar	7,7	14,5	24,5	38,3	57,9	93,1
Kolbenfläche Druck (cm ²)	3,14	4,91	8,05	12,56	19,63	31,17
Kolbenfläche Zug (cm ²)	1,60	2,90	4,91	7,65	11,58	18,61
a ø (mm)	58	62	80	90	100	120
b	M 36x1,5	M 42x1,5	M 52x1,5	M 60x1,5	M 70x1,5	M 85x2
e	M 8x12	M 10x12	M 12x20	M 16x22	M 20x30	M 27x40
c	M 10x14	M 12x16	M 16x22	M 20x1,5x28	M 24x2x34	M 30x2x42
f (mm)	13	11	4	0	0	0
g	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
h (mm)	17	19	26	30	35	45
SW (mm)	12	13	17	22	27	36
K ø (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
m ø (mm)	48,0	52,0	67,0	76,0	86,0	103,0
n ø (mm)	6,3	6,3	8,4	10,5	10,5	12,5
wahlweise Gewinde	M 6x10	M 6x10	M 8x12	M 10x15	M 10x15	M 12x18
L ₁ (mm)	90,5	112,5	116,5	146	150	173
L ₂ (mm)	97,0	120,0	125,0	155	160	184
L ₃ (mm)	111,0	136,0	147,0	183	194	226
L ₄ (mm)	40,5	60,5	61,5	86	88	103

Sonderausführungen



Bestell-Nr. für Sonderausführung

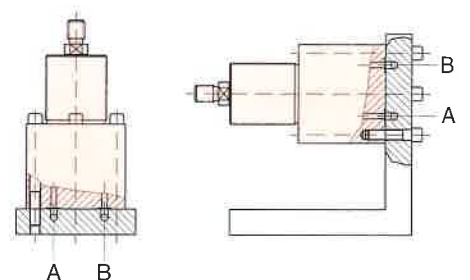
82-xx-x5 Flansch mit O-Ring-Sitz Durchgangsbohrung

82-xx-x6 Flansch mit Gewinde

Bei dieser Ausführung mit O-Ring-Sitz an der Flanschseite wird der Zylinder direkt auf den Vorrichtungskörper bzw. Spannleiste aufgeschraubt und über eine Versorgungsbohrung (keine Schläuche) mit Hydraulik-Öl beaufschlagt.

– bietet sich besonders bei Mehrfachspannvorrichtungen an.

Einbaubeispiele für Sonderausführung



A = Versorgungsbohrung für Vorhub
 B = Versorgungsbohrung für Rückhub
 Bohrungs-ø für Versorgungsbohrung 4 mm