



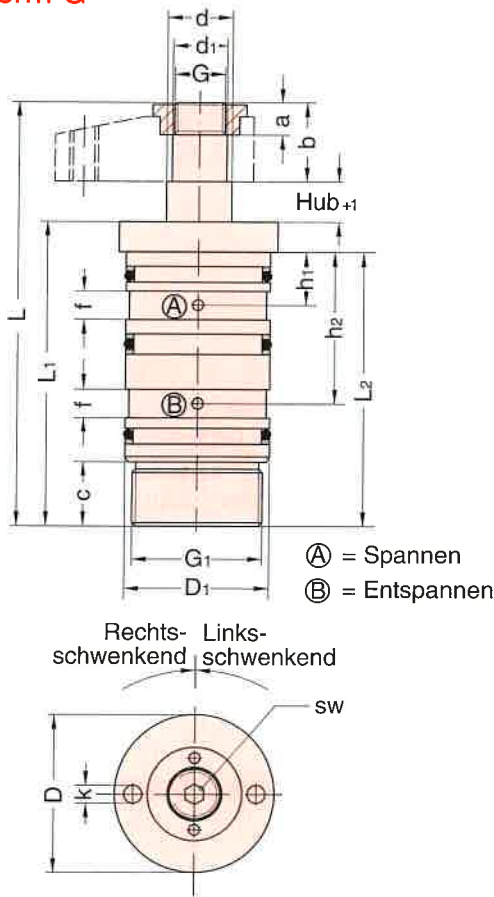
Betriebsdruck: max. 500 bar

Einsatz: Schwenkspanner werden vorwiegend dort eingesetzt, wo Spannungspunkte (Auflagepunkte) zum Einlegen und Entnehmen der Werkstücke frei sein müssen.

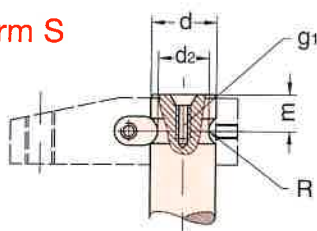
Aufbau: Serienmäßiger Schwenkwinkel 90° (± 2°) umrüstbar auf alle Schwenkwinkel zw. 0°+90°. Allgemeine Beschreibung siehe Informationsblatt 84-50.

Spannarmer und Spannarmbefestigung siehe Prospektblatt 85-00

Form G

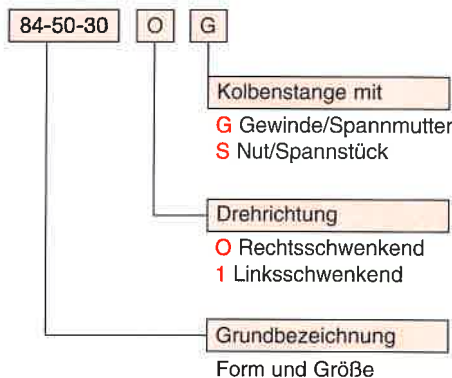


Form S



| Einschraub-Schwenkspanner | | | |
|-----------------------------|------------|------------|------------|
| Grundbezeichnung | 84-50-30 | 84-51-30 | 84-52-30 |
| wirksame Kolbenfläche (cm²) | 2,36 | 4,71 | 11,75 |
| Spannhub H (mm) | 8 | 12 | 12 |
| Ölbedarf Spannhub (cm³) | 7,31 | 14,78 | 46,54 |
| Ölbedarf Rückhub (cm³) | 6,60 | 18,53 | 55,66 |
| zul. Volumenstrom (cm³/s) | 7 | 12 | 25 |
| ø d (mm) | 18 | 25 | 42 |
| ø d1 (-0,02) (mm) | 15 | 22 | 39 |
| ø D (mm) | 44 | 60 | 90 |
| ø D1 (f7) (mm) | 40 | 56 | 85 |
| L (mm) | 116 | 147 | 202 |
| L1 (mm) | 85 | 104 | 147 |
| L2 (mm) | 76,5 | 94,5 | 132 |
| a (mm) | 9 | 12 | 15 |
| b (mm) | 22 | 30 | 42 |
| c (mm) | 18 | 21 | 28 |
| f (mm) | 8 | 8 | 10 |
| G | M 14 x 1,5 | M 20 x 1,5 | M 36 x 1,5 |
| G1 | M 36 x 1,5 | M 52 x 1,5 | M 80 x 2 |
| h1 (mm) | 15 | 17,5 | 28 |
| h2 (mm) | 42 | 51 | 69 |
| ø k (mm) | 4,1 | 6,1 | 8,2 |
| ø d2 (mm) | 14 | 19 | 32 |
| g1 | M 4 | M 4 | M 6 |
| m (mm) | 10 | 14 | 20,5 |
| R (mm) | 4 | 5 | 8 |
| SW (mm) | 5 | 6 | 12 |

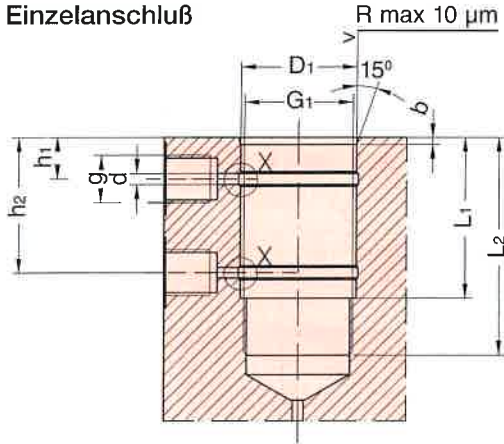
Bestell-Nr. / Typenschlüssel



Fertigungs- und Montagehinweis:

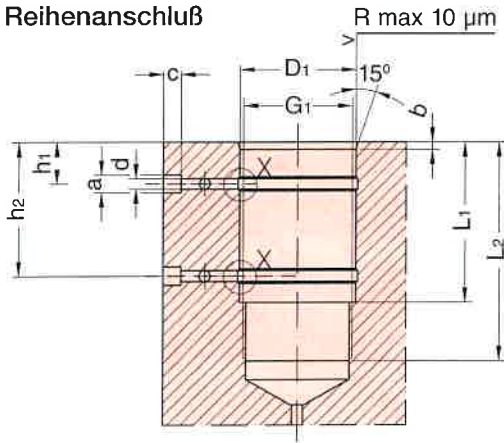
Die Herstellung der Einschraubbohrung in einen Vorrichtungskörper (Einzel- bzw. Reihenanschluß) muß mit größter Sorgfalt erfolgen. Vor allem im Bereich der Dichtungen muß die Oberflächengüte R max 10 µm eingehalten werden. Desweiteren ist der in der Einzelheit X gezeichnete Einstich unbedingt erforderlich, damit der O-Ring beim Einbau nicht beschädigt wird. – **Gratfreiheit überprüfen.**
Dichtelemente vor der Montage leicht einfetten.

Einzelanschluß

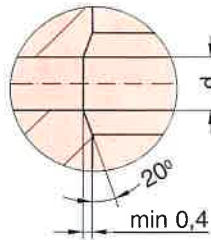


| Maßtabelle Einschraubbohrung für Schwenkspanner | | | |
|---|------------|------------|----------|
| Grundbezeichnung | 84-50-30 | 84-51-30 | 84-52-30 |
| øD ₁ (H7) (mm) | 40 | 56 | 85 |
| L ₁ (mm) | 59 + 1 | 74 + 1 | 105 + 1 |
| L ₂ (mm) | 78 | 96 | 134 |
| øa (mm) | 4 | 5 | 6 |
| b (mm) | 1,5 | 1,5 | 2 |
| c (mm) | 5 | 6 | 7 |
| ød (mm) | 3 | 4 | 5 |
| G ₁ | M 36 x 1,5 | M 52 x 1,5 | M 80 x 2 |
| g | G 1/8" | G 1/4" | G 1/4" |
| h ₁ (mm) | 15 | 17,5 | 28 |
| h ₂ (mm) | 42 | 51 | 69 |

Reihenanschluß



Einzelheit X



Sollte es aus fertigungstechnischen Gründen nicht möglich sein, einen Einstich (E.X.) anzubringen, können die Versorgungsbohrungen auch mit einem Kugelsenker dementsprechend angesenkt werden.

Bohrung a mit Expanderstopfen verschließen

Spannkraft – Diagramme

